

1

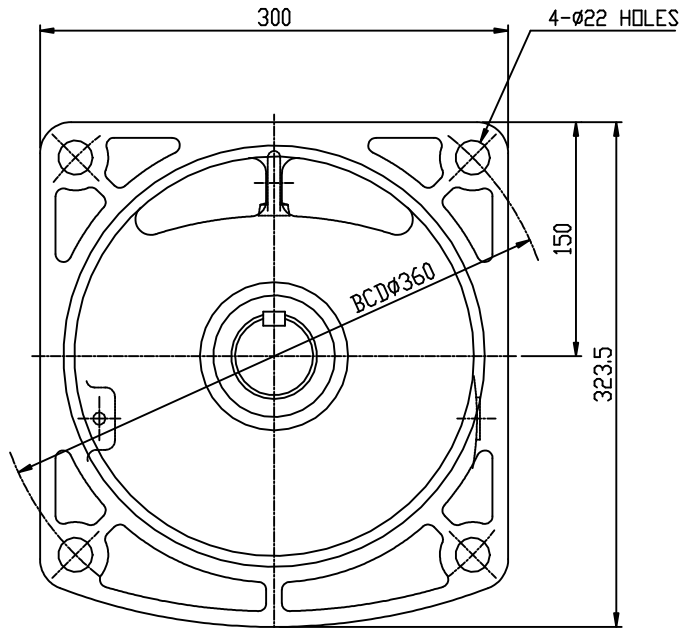
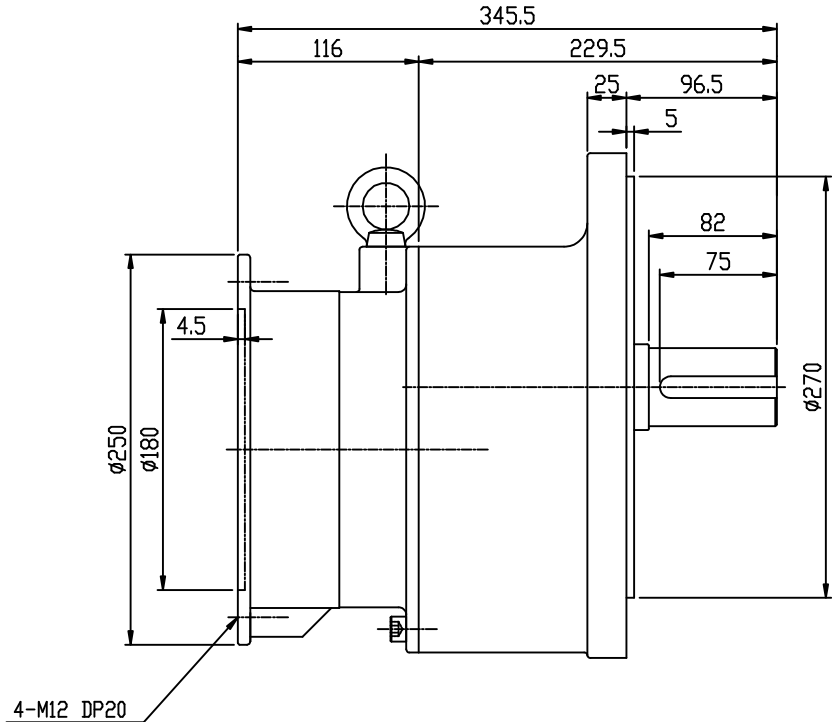
2

3

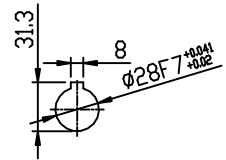
4

DWG. NO.

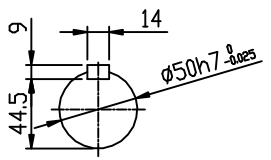
REV	ZONE	DESCRIPTIONS	DRAWN	APPRVD	DATE



M5*0.8
M6*1
M8*1.25
M10*1.5
M12*1.75
M16*2
M18*2.5
M20*2.5
M22*2.5
M24*3



INPUT SHAFT



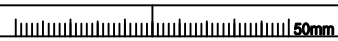
OUTPUT SHAFT

표기의 일반 공차	
각도 : ±0.2°	6 - 30 : ±0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ±0.15
FILLET: R1.0	120 - 315 : ±0.2
마무리: ▽	315 - 1000 : ±0.3
	1000 이상 : ±0.5

본 도면은 (주)삼양감속기의 기술 기밀입니다. 본 도면을 무단으로 복제, 배포, 판매, 대여, 또는 기타 방법으로 제3자에게 유출시키거나, 무단으로 수정, 변형, 또는 기타 방법으로 본 도면을 변경하는 행위는 법적으로 금지되어 있으며, 이에 대한 법적 책임을 지게 됩니다. (주)삼양감속기로부터 본 도면을 수령한 자는 본 도면의 무단으로의 복제, 배포, 판매, 대여, 또는 기타 방법으로 제3자에게 유출시키거나, 무단으로 수정, 변형, 또는 기타 방법으로 본 도면을 변경하는 행위를 금지합니다.

NO	PART NUMBER	DESCRIPTIONS	QTY	MATERIAL

NAME	DATE	SCALE	TITLE	SHEET
한창식	08.04.30	1/3.5	MAX GEARED MOTOR M2-172 OUTLINE	1/1
CHECKED			3.7KW 1/5~1/30	
APPROVED				
DWG SIZE		DWG. NO.	REV	
A3		M2172VT37030E		



1

2

3

4