



REV	ZONE	DESCRIPTIONS	DRWN	APPVD

A
B
C
D

A
B
C
D

표기의 표준 가공 및 공차	
각도: $\pm 0.5^\circ$	6 - 30 : ± 0.1
GRANFER: C1.0	30 - 120 : ± 0.15
FILLET: R1.0	120 - 315 : ± 0.2
마무리: ∇	315 - 1000 : ± 0.3
열처리: HRC	1000 이상 : ± 0.5

본 도면은 (주)삼양감속기의 기술 자재입니다. 무단으로 재발행, 복제, 배포, 전자기적 전송, 복사, 인쇄, 또는 기타 방법으로 무단으로 공개하거나, 본 도면의 전부 또는 일부를 복사 또는

NO	PART NUMBER	DESCRIPTIONS	Q'TY	MATERIAL
DESIGNED	김 영남	00.10.26	1	C175 SL 3 STAGE
CHECKED			9	30KW 4P i=1/25~1/30
APPROVED				
SAMYANG REDUCTION GEARS CO., LTD		DWG SIZE A4	DWG. NO. SL3350-30K	REV

본 도면의 전부 또는 일부를 복사 또는